



軟體使用說明 20200622V3

# 選型設定

## 語言設定

- 英文
- 中文

@ 語言設定

## Selection

- 使用負載選型
- 自由選型
- 模組化選型

@ 功能設定，分為

1. 依據負載設定條件，選出型錄中符合的品項。
2. 自由選型。與負載設定無關，允許任意挑選品項。
3. 配對選型。型錄中配對好之品項，並藉由負載條件過濾出符合項目。

紀錄輸出

@ 匯出選型設定檔。

於所有選型完成後，可在此匯出檔案

Initial Settings

Reducer: HR060-005-S2-P1

Gear: MHGH0150203

Rack: CHTGH01505-DIN6

Output Torque: 25

Language Settings

- English
- Chinese

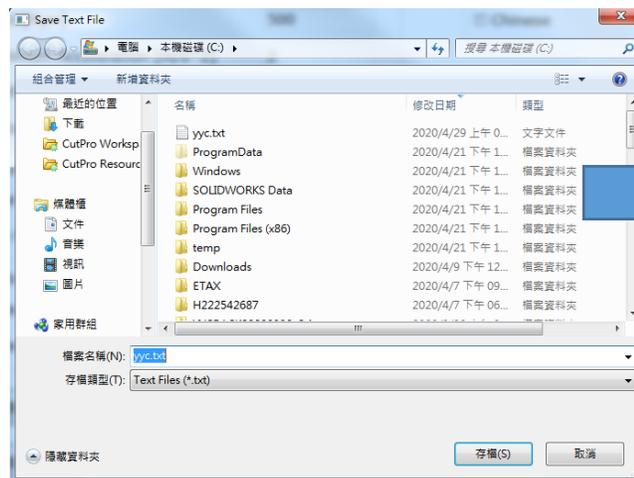
Selection

- Use Load Selection
- Free Selection
- Modular Selection

Record Output

Tips:

1. Set the load factor to 1, adjust the deceleration ratio from small to large until a model appears.
2. If no model appears, you must change the design conditions. Reduce speed/acceleration requirements or increase motor performance.
3. When a model appears, you can increase the load factor to get higher safety.



Load Direction: 水平

Load [Kgw]: 500

Maximum Acceleration [m/s^2]: 2

Coefficient of Friction in Rail: 0.1

Maximum Linear Velocity [m/min]: 10

Overload Factor [Ka]: 1.000

Life Factor [KL]: 1.000

Rated Rotation Speed [rpm]: 3000

Rated Torque [Nt-m]: 5

\*\*\*\*\*

Reducer: HR060-005-S2-P1

Gear: MHGH0150203

Rack: CHTGH01505-DIN6

# 選型流程(初始設定\_負載)

1

## 負載設定

負載方向

水平

負載大小 [Kgw]

500

最大加速度 [m/s<sup>2</sup>]

2

磨擦係數

0.1

最大線速度 [m/min]

10

2

## 受力修正係數

Overload Factor [Ka]

1.000

Life Factor [KL]

1.000

3

## 馬達設定

額定轉速 [rpm]

3000

額定扭矩 [Nt-m]

5

4

輸入

重置

Demo

## Step1:輸入負載

(負載方向)

(載重)

(期望最大加速度)

(摩擦力係數)

(期望最大運動速度)

## Step2:輸入修正係數(參照型錄p124頁)

(負荷係數)

(壽命係數)

## Step3:輸入馬達資料

(額定轉速)

(額定扭矩)

## Step4:輸入確定按鈕

清除所有輸入資料

範例輸入資料

Initial Settings (初始設定)

Reducer: HR060-005-S2-P1  
Gear: MHGH0150203  
Rack: CHTGH01505-DIN6  
Output Torque: 25

Load Setting (負載設定)

負載方向: 水平  
負載大小 [Kgw]: 500  
最大加速度 [m/s<sup>2</sup>]: 2  
磨擦係數: 0.1  
最大線速度 [m/min]: 10

Overload Factor [Ka]: 1.000  
Life Factor [KL]: 1.000

Motor Setting (馬達設定)

額定轉速 [rpm]: 3000  
額定扭矩 [Nt-m]: 5

Buttons: 輸入, 重置, Demo

Language Setting (語言設定)

English  
 Chinese

Selection

Use Load Setting  
 Free Selection  
 Modular Selection

Record Output (紀錄輸出)

提示:

- 將模數設定在1，調整減速比有小至大直至有型號出現。
- 若沒有型號出現，則須變更第一頁的設計條件，降低速度/加速度要求或者是增加馬達性能。
- 當有型號出現時，可試著調大模數，取得更高的安全性。



# 選型流程(減速機頁簽)

Initial Settings

Gears

Reduction Gear

① In the table, select the reduction gear, which will be displayed here.

Reducer:  
HR060-005-S2-P1

Gear:  
MHGH0150203

Rack:  
CHTGH01505-DIN6

Output Torque:  
25

Message

若表格沒有顯示減速機規格，則Message會顯示錯誤原因。

減速機選擇

	Item	Type	Grade	Ratio	Rated Output Torque [Nm]	Max. Input Speed [rpm]	Rated Input
1	HR060-005-S1-P0	60	P0	5	60	10000	50
2	HR060-005-S1-P1	60	P1	5	60	10000	50
3	HR060-005-S2-P0	60	P0	5	60	10000	50
4	HR060-005-S2-P1	60	P1	5	60	10000	50
5	HR060-005-S2-P2	60	P2	5	60	10000	50
6	HR090-005-S1-P0	90	P0	5	160	8000	40
7	HR090-005-S1-P1	90	P1	5	160	8000	40
8	HR090-005-S1-P2	90	P2	5	160	8000	40
9	HR090-005-S2-P0	90	P0	5	160	8000	40
10	HR090-005-S2-P1	90	P1	5	160	8000	40
11	HR090-005-S2-P2	90	P2	5	160	8000	40
12	HR115-005-S1-P0	115	P0	5	330	8000	40
13	HR115-005-S1-P1	115	P1	5	330	8000	40
14	HR115-005-S1-P2	115	P2	5	330	8000	40

Step 8: Select a reduction gear.

# 選型流程(齒條頁簽)

Initial Settings (Initial Setting)

Gear (齒輪)

Reducer (減速機)

Gear Selection (齒條)

Reducer: HR060-005-S2-P1

Gear: MHGH0150203

Rack: CHTGH01505-DIN6

Output Torque:

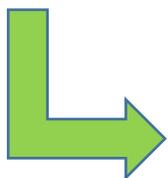
Message: 若表格沒有顯示齒條規格，則Message會顯示錯誤原因。

Filter:  精度等級  齒條選型過濾器,  材質,  硬度,  加工法

齒條選擇

Item	Grade	Module[mm]	Allow Force[kN]	Type	Material
1 CHTGH01505-DIN5	DIN5	1.5	4.84	Helical	S45C
2 CHTGH01510-DIN5	DIN5	1.5	4.84	Helical	S45C
<b>3 CHTGH01505-DIN6</b>	<b>DIN6</b>	<b>1.5</b>	<b>4.84</b>	<b>Helical</b>	<b>S45C</b>
4 CHTGH01510-DIN6	DIN6	1.5	4.84	Helical	S45C
5 CHTMH01510-DIN10	DIN10	1.5	3.18	Helical	S45C

@ 在表格選擇齒條會顯示於此。



留意:

1.完成1~9的步驟，程式會過濾出符合條件的型號，若該欄位為空白，則不符合設定條件，請重新設定

2.設定過程建議可先：

- a.由小至大調整減速比為第一優先；
- b.其次調整模數由小至大確認；
- c.若還是無符合型號，請至一開始1~3的設定條件，重新設定條件。

# 選型規則說明

減速機的選型 需滿足下列三個條件才會顯示

- 1.減速機型錄上的允許輸出扭矩要大於實際使用的額定扭矩
- 2.裝配齒輪後，由齒輪型式反推軸向力與徑向力，然後減速機型錄允許的軸向力與徑向力要大於計算出來的額定輸出
- 3.減速機允許的最大轉速要大於馬達的額定轉速

齒輪/齒條的選形 需滿足下列三個條件才會顯示

- 1.減速機+馬達+齒輪所產生的推力要大於需求的推力；
- 2.齒輪/齒條可承受的推力，需大於減速機+馬達+齒輪系統所輸出的推力；
- 3.減速機+馬達+齒輪系統所產生的線速度需大於需求的線速度



- ◆ 廣東省東莞市大朗鎮富民中路2號尙京文創產業園12棟306
- ◆ 電話: 0769-81119987
- ◆ E-mail: qunju008@foxmail.com
- ◆ <http://www.yycdrive.com>