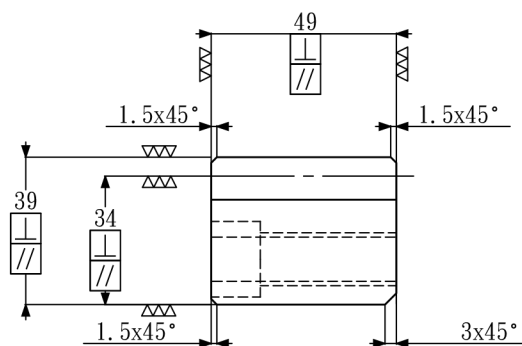


$$(\nabla \nabla \nabla = \text{Ra1.6})$$


視圖比例1:2

調質Thermai Refining HRC:18°~20°

Total Pitch Error
總齒距累積誤差

$$\text{GT f/1000} \leq 0.06\text{mm}$$

除非另有指定, 否則毫米為單位
Unless specify, unit is mm

去除毛邊與銳角
DEBUR AND SHARP CUTTING EDGES

表面加工 SURFACE FINISH:

公差 TOLERANCES:

線性 角度 LINEAR ANGLE:

高週波Hardness

無 Not included

模數Module

5

繪製 DRAWN BY

YUNG

 群聚科技（廣東）有限公司
Qunju Technology (Guangdong) Co., Ltd

四面研磨Sides Ground

無	Not included
---	--------------

齒數Teeth No.

64T

検査 CHK'D

圖號 DWG NO: CSTMQ05010-DIN8

日期 DATE : 2020.5.20

版 次
A

精度等級 Precision Grade

DIN 8級 DIN Grade 8

材質Material

S45C

比例 SCALE 1:2

重量WEIGHT:

圖頁 SHEET 1 OF 1