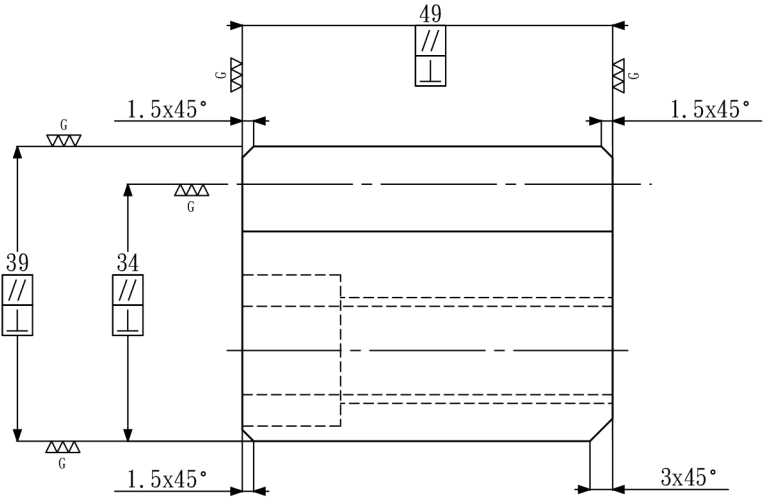
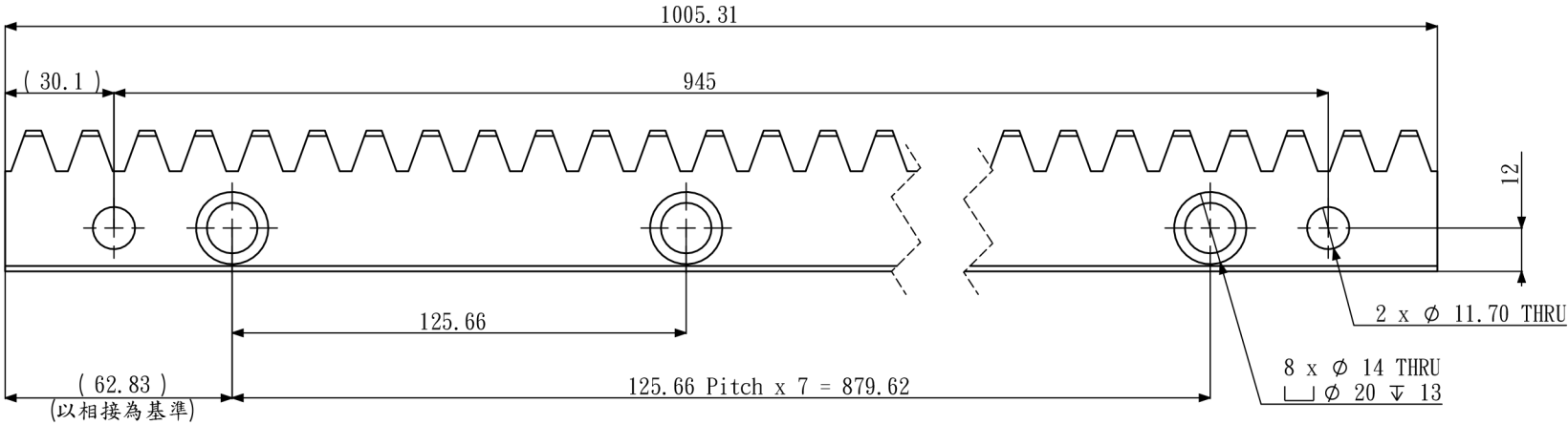


G
($\nabla \nabla \nabla$) = Ra0.8



高週波硬度:HRC50°- 55°

					Total Pitch Error 總齒距累積誤差		GT f/1000 $\leq$ 0.036mm	
除非另有指定,否則毫米為單位 Unless specify,unit is mm 去 除 毛 邊 與 銳 角 DEBUR AND SHARP CUTTING EDGES 表 面 加 工 SURFACE FINISH: 公 差 TOLERANCES: 線 性 LINEAR: 角 度 ANGLE:	高週波Hardness	有 Included	模數Module	5	繪製 DRAWN BY	YUNG	Y Y C 群聚科技（廣東）有限公司 Qunju Technology (Guangdong) Co., Ltd	
	四面研磨Sides Ground	有 Included	齒數Teeth No.	64T	檢查 CHK'D			
	齒研 Teeth Ground	有 Included	壓力角Pressure Angle	20°	核准 APPV'D		圖號 DWG NO: CSTGH05010-DIN6	
	染黑Blackening	無 Not included	右旋角Right Hand Angle	N/A			日期 DATE : 2020.5.20	
	精度等級 Precision Grade	DIN 6級 DIN Grade 6	材質Material	S45C			比 例 SCALE 1:2	重 量 WEIGHT:
							圖頁 SHEET 1 OF 1	