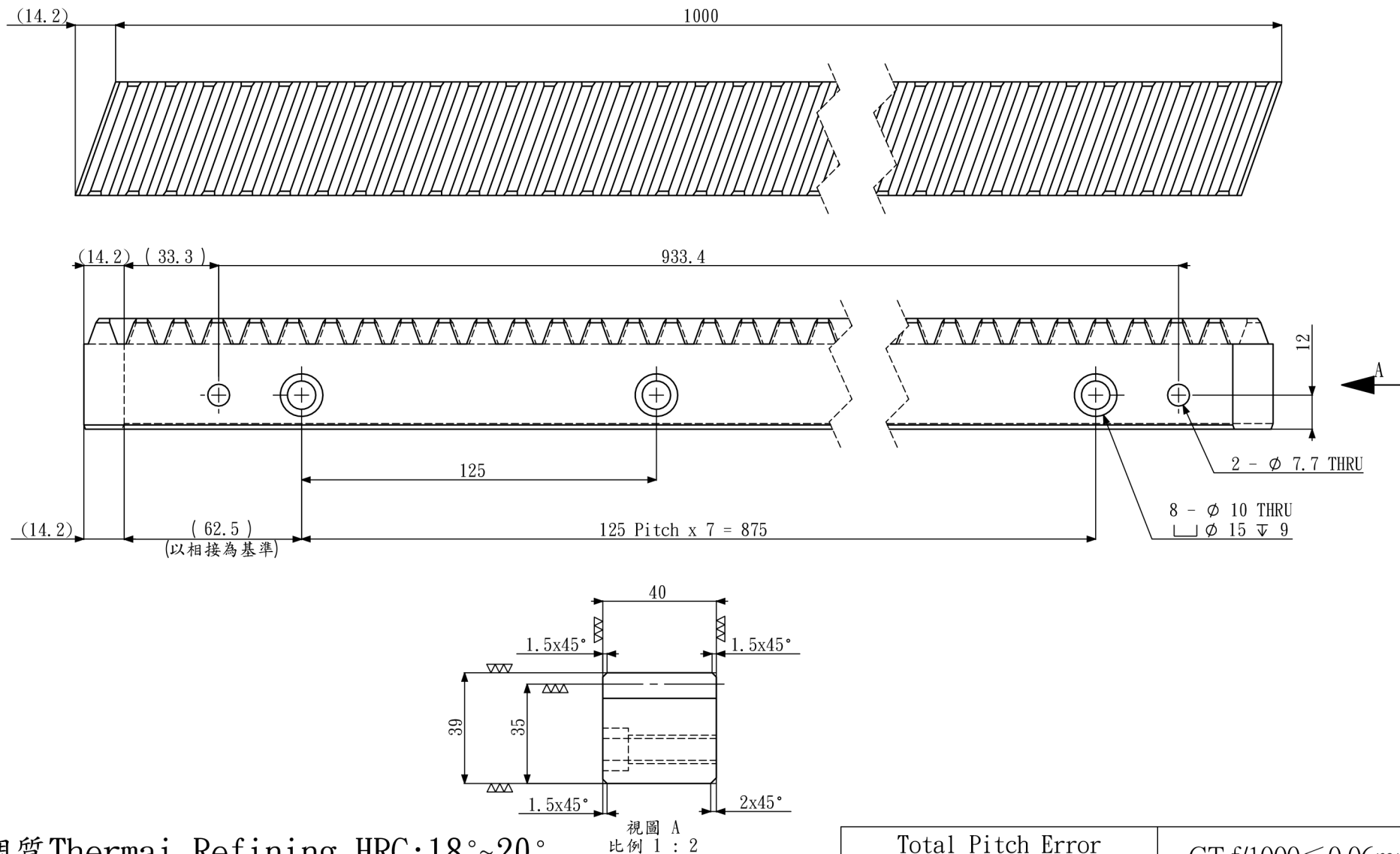


$$(\nabla \nabla \nabla = \text{Ra1.6})$$


調質Thermai Refining HRC:18°~20°

Total Pitch Error 總齒距累積誤差		GT f/1000 ≤ 0.06mm	
繪製 DRAWN BY	YUNG	 群聚科技（廣東）有限公司 Qunju Technology (Guangdong) Co., Ltd	
檢查 CHK' D			
核准 APPV' D		圖號 DWG NO: CHTMQ04010-DIN8	
		日期 DATE : 2020. 5. 20	
		版次 A	
		比例 SCALE 1:2	重量 WEIGHT: 圖頁 SHEET 1 OF

除非另有指定,否則毫米為單位
Unless specify, unit is mm
去除毛邊與銳角
DEBUR AND SHARP CUTTING EDGES
表面加工 SURFACE FINISH:
公差 TOLERANCES:
線性 LINEAR:
角度 ANGLE: