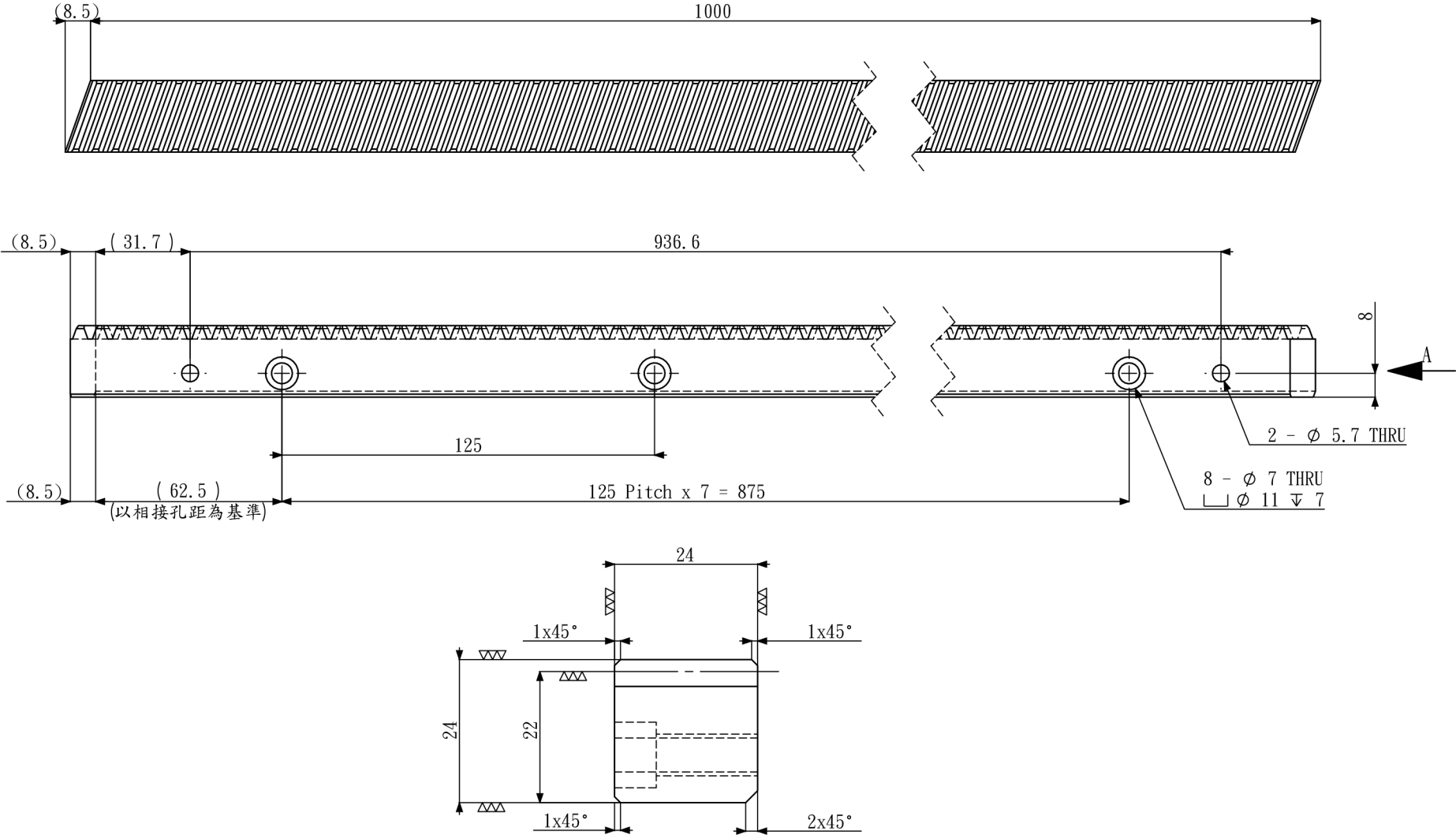


(▽▽ = Ra2.4)



高週波硬度:HRC50°- 55°

視圖 A
比例 1 : 1

Total Pitch Error
總齒距累積誤差

GT f/1000≤0.10mm

除非另有指定, 否則毫米為單位
Unless specify, unit is mm

去除毛邊與銳角
DEBUR AND SHARP CUTTING EDGES

表面加工 SURFACE FINISH:

公差 TOLERANCES:

線性 LINEAR:

角度 ANGLE:

高週波Hardness

有 Included

模數Module

2

繪製 DRAWN BY

YUNG

Y Y C 群聚科技（廣東）有限公司
Qunju Technology (Guangdong) Co., Ltd

四面研磨Sides Ground

無 Not included

齒數Teeth No.

150T

檢查 CHK'D

齒研 Teeth Ground

無 Not included

壓力角Pressure Angle

20°

核准 APPV'D

噴砂 Sandblast

有 Included

右旋角Right Hand Angle

19°31' 42"

精度等級 Precision Grade

DIN 10級 DIN Grade 10

材質Material

S45C

日期 DATE : 2020. 5. 20

版次
A

比例 SCALE 1:2

重量WEIGHT:

圖頁 SHEET 1 OF 1